

Зміст

Любий друже!	3
Вступ	4
§ 1. Організація робочого місця. Правила безпечної праці при виконанні слюсарних робіт	6
Розділ 1. ОСНОВИ МАТЕРІАЛОЗНАВСТВА	
<i>Тема 1.1. Види та призначення конструкційних матеріалів.</i>	
<i>Тонколистовий метал та дріт</i>	15
§ 2. Поняття про виготовлення тонколистового металу, його види та властивості	15
§ 3. Поняття про виготовлення дроту, його види та властивості	23
Розділ 2. ТЕХНОЛОГІЯ ВИГОТОВЛЕННЯ ВИРОБІВ ІЗ ТОНКОЛИСТОВОГО МЕТАЛУ ТА ДРОТУ	
<i>Тема 2.1. Процес розмічання заготовок на листовому металі</i>	30
§ 4. Графічні зображення. Основні лінії креслення. Масштаб	30
§ 5. Розгортки поверхонь геометричних тіл	40
§ 6. Випрямлення тонколистового металу. Інструменти і матеріали для випрямлення	45
§ 7. Технологія розмічання заготовок на листовому металі	49
<i>Тема 2.2. Технологія різання та обпилювання деталей з тонколистового металу</i>	55
§ 8. Прийоми різання тонколистового металу	55
§ 9. Технологія обпилювання заготовок з тонколистового металу	62
<i>Тема 2.3. Способи з'єднання деталей з тонколистового металу</i>	70
§ 10. Види з'єднань деталей з тонколистового металу. Технологія гнуття тонколистового металу. З'єднання деталей однофальцевим швом	70
§ 11. З'єднання деталей заклепками	78
<i>Тема 2.4. Технологія вирівнювання, розмічання, різання дроту</i>	87
§ 12. Виготовлення виробів з дроту	87
<i>Тема 2.5. Оздоблення виробів з тонколистового металу та дроту шліфуванням і поліруванням</i>	98
§ 13. Види оздоблення. Технологія шліфування та полірування виробів	98
§ 14. Оздоблення виробів фарбуванням	105
Розділ 3. ОСНОВИ ТЕХНІКИ, ТЕХНОЛОГІЙ І ПРОЕКТУВАННЯ	
<i>Тема 3.1. Механізми і машини. Свердлильний верстат.</i>	111
§ 15. Еволюція знарядь праці. Поняття про механізми і машини	111
§ 16. Механізми передавання та перетворення руху. Передаточне число	117
§ 17. Види з'єднань деталей	123
§ 18. Свердлильний верстат	128
§ 19. Прийоми керування свердлильним верстатом	133
<i>Тема 3.2. Основи проектної діяльності</i>	137
§ 20. Інформаційні джерела. Пошук інформації	137
§ 21. Поняття про особливості проектування об'єктів технологічної діяльності	143
§ 22. Метод комбінування	146

Розділ 4. ТЕХНОЛОГІЯ ПОБУТОВОЇ ДІЯЛЬНОСТІ

Тема 4.1. Продукти харчування, їх склад	151
§ 23. Роль харчування в житті людини	151
§ 24. Продукти харчування та їх склад	153
§ 25. Режим харчування підлітка	159
Тема 4.2. Гігієна житла	163
§ 26. Гігієна житла	163
§ 27. Догляд за меблями	167
§ 28. Побутова техніка для прибирання житла	170
Тема 4.3. Догляд за волоссям	175
§ 29. Зовнішній вигляд волосся і стан здоров'я людини.	
Предмети і засоби догляду за волоссям	175
Список літератури та електронних засобів навчального призначення	182

Навчальне видання

ТЕРЕЩУК Борис Миколайович
ДЯТЛЕНКО Сергій Миколайович
ГАЩАК Володимир Михайлович
ЛЕЩУК Роман Миколайович

ТРУДОВЕ НАВЧАННЯ

(для хлопців)

Підручник для 6 класу
загальноосвітніх навчальних закладів

Рекомендовано Міністерством освіти і науки України

Головний редактор *Н. Заблоцька*. Відповідальна за випуск *Н. Дашко*. Редактор *А. Кравченко*. Обкладинка, макет, ілюстрації *Т. Куц, Л. Кузнецової, В. Марущинця*. Технічний редактор *Ц. Федосіхіна*. Комп'ютерна верстка *О. Білохвост, Л. Ємець*. Коректор *І. Борик*

Формат 70×100/16.

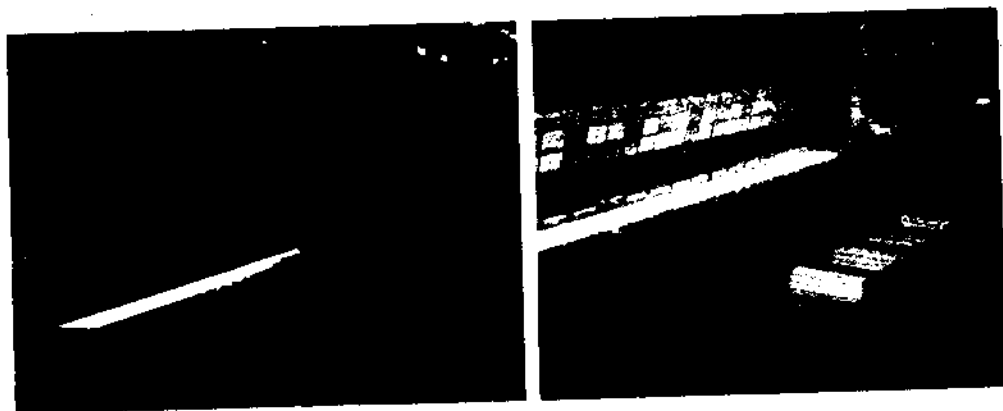
Ум. друк. арк. 14,904. Обл.-вид. арк. 14,12.

Тираж 523 пр. Вид. № 1471.

Зам. № 363-06-14.

Видавництво «Гене́за», вул. Тимошенка, 2-л, м. Київ, 04212.
Свідоцтво суб'єкта видавничої справи серія ДК № 3966 від 01.02.2011.

Віддруковано ТОВ фірма "АНТОЛОГІЯ"
04136, м. Київ, вул. Маршала Гречка, буд. 13, оф. 202.
Свідоцтво серії ДК №4435 від 8.11.2012 р.



Мал. 14. Прокатний стан

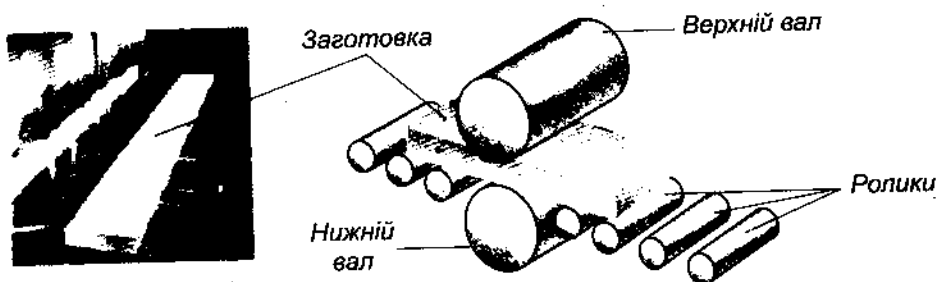
До металів відносять також металічні сплави. Це конструкційні матеріали з властивостями металів, що можуть мати інші елементи. Автомобілі та літаки, космічні кораблі й морські судна, побутова і промислова техніка, сільськогосподарські машини, комп'ютери тощо – для виготовлення цих виробів застосовують широкий асортимент металів (мал. 13).

Такий асортимент металу з різним профілем виготовляють з розпечених зливок металів або сплавів їх прокатуванням на спеціальних машинах – *прокатних станах* (мал. 14).

Прокатний стан – це система обладнання, у якому заготовці з металу під тиском надають певної форми та розмірів поперечного перерізу. Для цього розпечений зливок пропускають через багато пар валків, що обертаються. Валки стискають зливок і надають йому форми заздалегідь визначеного профілю або листа.

Для забезпечення необхідної товщини та форми поперечного перерізу листового металу відстань між поверхнями валків, що обертаються, регулюють (мал. 15). Листовий метал товщиною до 1 мм називають *тонколистовим*.

Тонколистовий матеріал можуть нарізувати листами або згортати в рулони (мал. 16).



Мал. 15. Прокатування листового металу